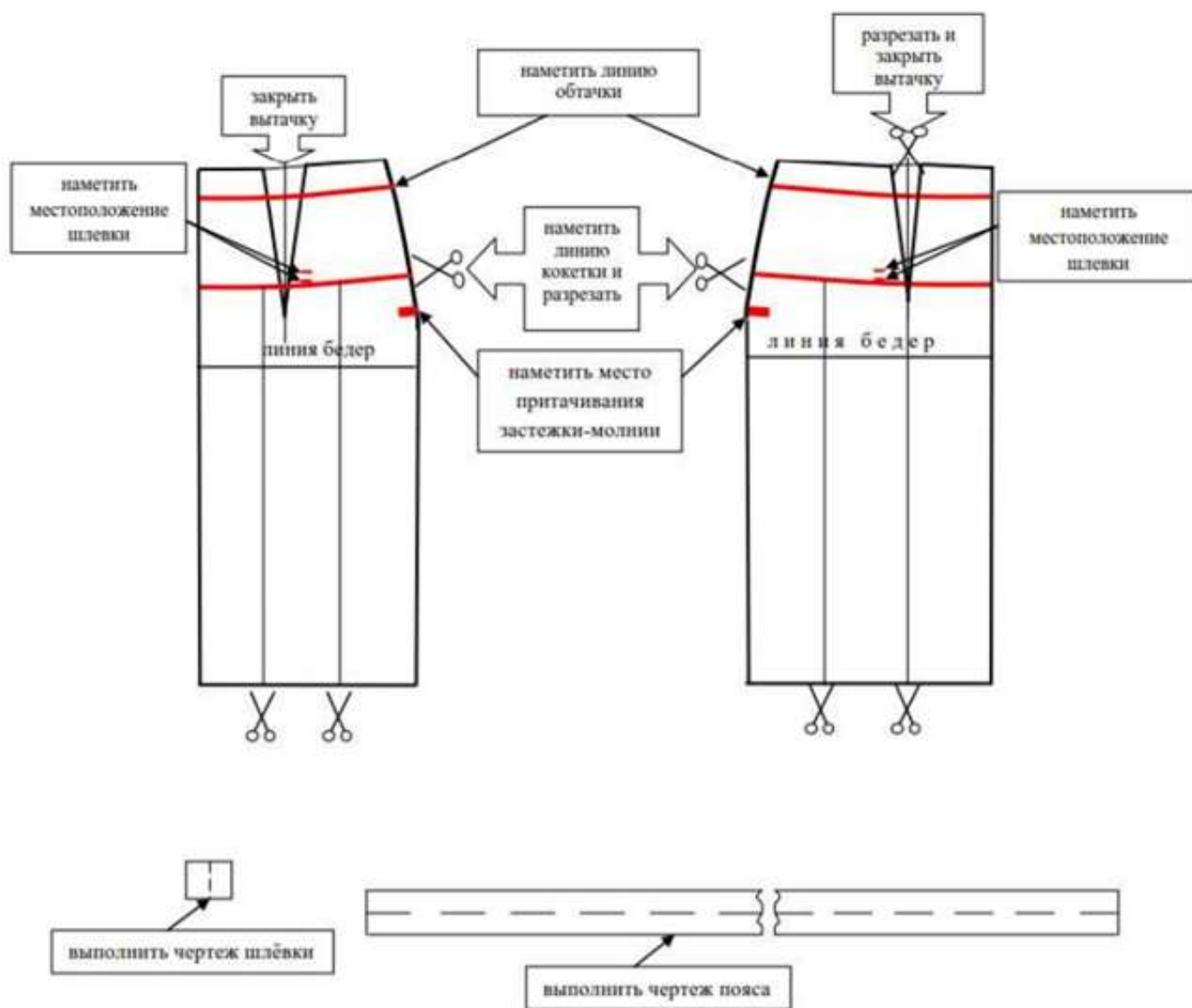


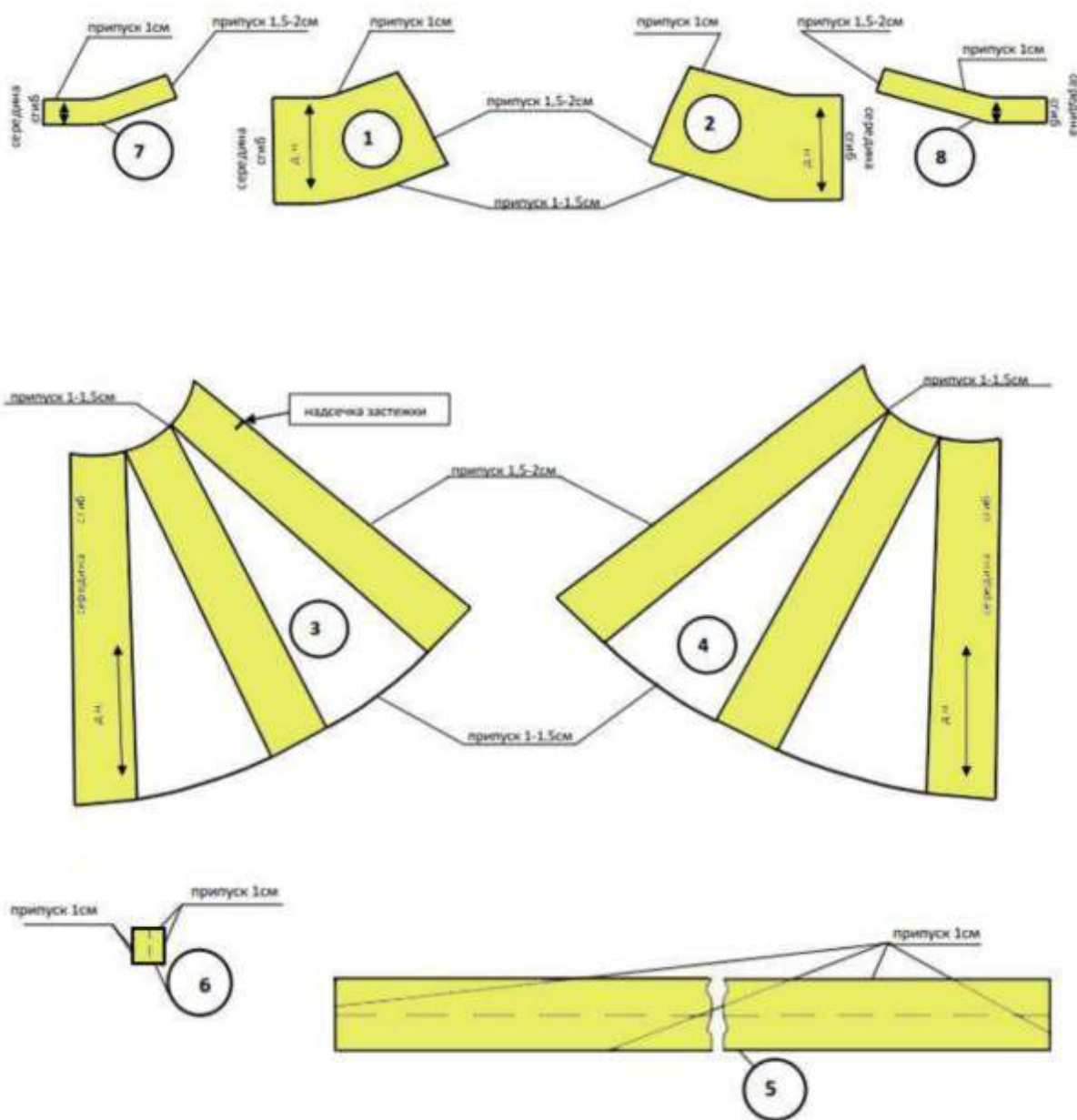
Карта пооперационного контроля
«Моделирование юбки»/»Компьютерное моделирование юбки»
8-9 классы

№	Критерии оценивания	Баллы
Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки		
1.	Уточнение длины юбки в соответствии с эскизом и с техническим описанием модели	1
2.	Оформление кокетки переднего и заднего полотнищ	1
3.	Работа с вытачками на переднем и заднем полотнищах	1
4.	Оформление расширения юбки	1
5.	Оформление линии низа по месту расширения	1
Построение дополнительных декоративных деталей и нанесение линий для построения вспомогательных деталей		
6.	Нанесение на чертеж верхней обтачки переднего и заднего полотнищ	1
7.	Построение отделочного пояса	1
8.	Построение шлёвки	1
Подготовка выкроек юбки к раскрою		
9.	Выполнение полного комплекта деталей	5
10.	Название деталей	1
11.	Количество деталей	1
12.	Направление долевой нити деталей	1
13.	Сгибы тканей, линии середины деталей	1
14.	Наличие метки под застежку, местоположения шлёвки	1
15.	Припуски на обработку каждого среза	1
16.	Аккуратность выполнения моделирования	1
Итого		20

Ключ к заданию «Моделирование юбки» (для жюри)



Результат моделирования



Спецификация

1. Кокетка заднего полотнища - 1 деталь со сгибом;
2. Кокетка переднего полотнища- 1 деталь со сгибом;
3. Нижняя часть заднего полотнища - 1 деталь со сгибом;
4. Нижняя часть переднего полотнища - 1 деталь со сгибом;
5. Пояс -1 деталь;
6. Шлевка - 4 детали;
7. Обтачка кокетки заднего полотнища -1 деталь со сгибом;
8. Обтачка кокетки переднего полотнища -1 деталь со сгибом.

Карта пооперационного контроля
«Обработка кулиски на полотнище юбки»

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участни ка
1.	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	0,5	
2.	Детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	0,5	
3.	Кулиска расположена посередине и симметрична (да/нет)	0,5	
4.	Изнаночная сторона кулиски сложена с лицевой стороной полотнища юбки	0,5	
5.	Длина кулиски по модели (150 мм±2 мм)	1	
6.	Ширина кулиски по всей длине одинакова (30 мм±2 мм)	2	
7.	Ширина шва настрачивания по краю кулиски (1÷2 мм)	2	
8.	Качество отделочной строчки посередине кулиски (по центру, прямая)	2	
9.	Ширина шнуров из косых беек по всей длине одинакова (да/нет)	2	
10.	Качество строчки по краю косых беек (1÷2 мм)	2	
11.	Качество поперечной строчки по низу кулиски (шнуры качественно закреплены строчкой, аккуратно подрезаны, закрепки не выходят за края кулиски) (да/нет)	0,5	
12.	Наличие всех закрепок, их оптимальная длина (5÷7 мм)	0,5	
13.	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	0,5	
14.	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	0,5	
Итого:		15	

**«Изготовление носового платка с монограммой
с применением швейно-вышивального оборудования»**

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1.	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2.	Качество выкраивания детали носового платка (соответствие направления нитей основы) (да/нет)	1	
3.	Работа с программой машины: выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение по центру композиции, заправка машины (да/нет)	4	
4.	Наблюдение за машиной, устранение недочетов (да/нет)	1	
5.	Оригинальное композиционное и художественное решение вышивки (да/нет)	1	
6.	Выбор цветов соответствует композиции	1	
7.	Внешний вид (цветовая гамма ниток, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	
8.	Качество вышивки: не стянута строчка, нет перекрываний одного мотива другим	1	
9.	Качество подрезания углов носового платка (плавные закругленные срезы) - (да/нет)	1	
10.	Качественное выполнение обработки срезов носового платка косой бейкой (да/нет)	1	
11.	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	1	
11.	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	1	
Итого:		15	